

Bremen

Herstellerqualifikation nach DIN2303	de	DVS
EN15085-2	de	DVS

St. Ingbert

2451-CPR-EN1090-2014.0384.004	en	DVS
2451-CPR-EN1090-2014.0384.004	de	DVS
1090-2.00030.GSISa.2013.007	en	DVS
1090-2.00030.GSISa.2013.007	de	DVS
DIN EN ISO 3834-2:2006	en	DVS
DIN EN ISO 3834-2:2006	de	DVS
Fachbetriebsurkunde nach WHG	de	DVS SLV

Kormárno

DIN 6701-2:2015	en	DNV GL
ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004	de	DVS
DIN EN ISO 3834-2	de	DVS
SLVHa-EN1090-2.00857.2019.001	de	DVS

Bremen

Herstellerqualifikation nach DIN2303	de	DVS
--------------------------------------	----	-----

EN15085-2	de	DVS
-----------	----	-----

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK3 040 2009

Der Betrieb

FEAG Bremen GmbH

Grambker Heerstr. 10
28719 Bremen

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK3 in den Prozessen

111 Lichtbogenhandschweißen manuell
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
teilmechanisiert
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell
912 Flammhartlöten

an Werkstoffen der Gruppen

1.1, 1.2, 31 nach DIN-FB CEN ISO/TR 15608:2006

auszuführen.

Bemerkungen

entfällt

Aufsichtsperson
Fachverantwortlicher

Gogolin, Christian, geb. am 05.07.1978, IWS (IIW)

Vertreter

Moormann, Andreas, geb. am 30.01.1969, Stufe 4

Geltungsdauer der Bescheinigung

vom 06.01.2021 - 05.01.2024

ausgestellt am

17. Februar 2021
Derks/CG

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

Dipl.-Ing. (FH) Derks





ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0550.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

FEAG Bremen GmbH
Grambker Heerstraße 10
28719 Bremen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL4

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.01.2019 bis 10.01.2022

Düsseldorf, 11.01.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Mennebäck
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

St. Ingbert

2451-CPR-EN1090-2014.0384.004	en	DVS
2451-CPR-EN1090-2014.0384.004	de	DVS
1090-2.00030.GSISa.2013.007	en	DVS
1090-2.00030.GSISa.2013.007	de	DVS
DIN EN ISO 3834-2:2006	en	DVS
DIN EN ISO 3834-2:2006	de	DVS
Fachbetriebsurkunde nach WHG	de	DVS SLV

ZERTIFIKAT

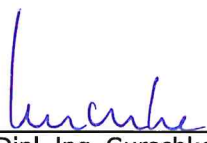
Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.0381.005

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 Sankt Ingbert Deutschland
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 Sankt Ingbert Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	07.03.2014
Nächstes Überwachungsaudit	06.03.2025
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 25.01.2022
Stiefel


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.0381.005

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

2451-CPR-EN1090-2014.0381.005

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
Manufacturer	produced by or for FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 Sankt Ingbert GERMANY
Manufacturing plant Production facility of the manufacturer	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 Sankt Ingbert GERMANY
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of first issue	07.03.2014
Next Surveillance audit	06.03.2025
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Remarks	see reverse

Place and date of issue

Düsseldorf, 25.01.2022
Stiefel


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body



Certificate number: 2451-CPR-EN1090-2014.0381.005

Remarks

The Notified Body - 2451 DVS ZERT GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

General provisions

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B. 4.1 until including section B. 4.4, must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009 + A1: 2011, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

Schweißzertifikat

1090-2.00030.GSISa.2013.008

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

FEAG St. Ingbert GmbH

**Im Schiffelland 10
66386 St Ingbert
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135, 786

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
8.1/1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2, 3 und 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Christian Kaufmann, IWT

geb. am: 27.04.1978

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

25.01.2022

Gültigkeitsdauer

06.03.2025

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

**Saarbrücken, 25.01.2022
Stiefel/LD**


Dipl.-Ing. Stiefel
Leiter der Prüfstelle

Welding Certificate

1090-2.00030.GSISa.2013.008

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European
standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	FEAG St. Ingbert GmbH	
	Im Schiffelland 10 66386 St Ingbert GERMANY	
Technical specification	EN 1090-2:2018	
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)	135, 786	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 4 8.1/1.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2, 3 and 4	
Responsible Welding Coordinator (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	Christian Kaufmann, IWT	born on: 27.04.1978
Substitute (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	-	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	25.01.2022	
Period of validity	06.03.2025	
Remarks	see reverse	

Place and date of issue

Saarbrücken, 25.01.2022
Stiefel/LD


Dipl.-Ing. Stiefel
Head of test body



CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0061.005

DVS ZERT hereby certifies that the company



**FEAG St. Ingbert GmbH
Im Schiffelland 10
66386 Sankt Ingbert
Germany**

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

DIN EN ISO 3834-2:2006

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 12.04.2022 until 11.04.2025

Düsseldorf, 25.01.2022
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Stiefel
Lead assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body



Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0061.005

Area of Application:	E-houses, switch cabinets and general steel construction
Welding Processes:	23, 131, 135, 786 acc. to DIN EN ISO 4063
Base Materials:	1.1, 1.2, 8, 22 acc. to CEN ISO/ TR 15608
Responsible Welding Coordinator:	Kaufmann, Christian (IWT) born: 27.04.1978
Deputy Welding Coordinator:	-
Remarks:	This certificate does not replace verifications required in legal areas.

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



DVS ZERT GmbH
Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf GERMANY



Fachbetriebsurkunde nach WHG

Zertifikats-Nr.: 1108.093625

Hiermit wird bestätigt, dass die

FEAG St. Ingbert GmbH
Im Schiffelland 10
66386 St. Ingbert

für den nachfolgend aufgeführten Tätigkeitsbereich zertifiziert wurde.

Zertifizierter Tätigkeitsbereich:

Tätigkeiten:

Errichten; Instandsetzung; Stilllegung

Anlagenarten/-teile:

Aggregate; Schutzvorkehrungen (z. B.: Leckschutzauskleidung, Auffangraum, Flächenabdichtung)

Werkstoffe:

Baustahl; Edelstahl

Stoffe:

wassergefährdende Stoffe

Arbeitsfeld:

Schweißen; Schrauben; Pressen; Stilllegen

Ergänzende Angaben zur Tätigkeit:

Die Tätigkeiten beziehen sich im Kerngeschäft auf die Errichtung von Trafoanlagen und Auffangwannen

Sulzbach, 07.10.2021



SGS-TÜV Saar GmbH

Technische Leitung AwSV

Dipl. Ing. Bernd Eckhard

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 10/2023.

SGS-TÜV Saar GmbH | Am TÜV 1 | D-66280 Sulzbach | t +49 6897 506 - 60 | f +49 6897 506 - 102 | www.sgs-tuev-saar.com

Member of the SGS Group (Société Générale de Surveillance)

Dieses Dokument wurde von der Gesellschaft im Rahmen ihrer Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Dienstleistungen erstellt, die auf Anfrage erhältlich sind. Es wird ausdrücklich auf die darin enthaltenen Regelungen zur Haftungsbeschränkung, Freistellung und zum Gerichtsstand hingewiesen.

Jeder Besitzer dieses Dokuments wird darauf hingewiesen, dass die darin enthaltenen Angaben ausschließlich die im Zeitpunkt der Dienstleistung von der Gesellschaft festgestellten Tatsachen im Rahmen der Vorgaben des Kunden, sofern überhaupt vorhanden, wiedergeben. Die Gesellschaft ist allein dem Kunden gegenüber verantwortlich. Dieses Dokument entbindet die Parteien von Rechtsgeschäften nicht von ihren insoweit bestehenden Rechten und Pflichten. Jede nicht genehmigte Änderung, Fälschung oder Verzerrung des Inhalts oder des äußeren Erscheinungsbildes dieses Dokuments ist rechtswidrig. Ein Verstoß kann rechtlich geahndet werden.

Bericht über die Zertifizierung eines Fachbetriebs nach WHG

Prüfgrundlage: Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (AwSV)

Berichts-Nr.: PB-1108.093625-67446-20211007.docx

Auftrags-/Objekt-Nr.: 1108.093625

Fälligkeit: 10/2021

Sitz des Fachbetriebes	Betriebsstätte
FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert

Anlass der Prüfung: Erstmalige Prüfung **Fachbetrieb für:** Eigen- und Fremdanlagen

Prüfumfang: Betriebliche verantwortliche Person; Geräte und Ausrüstung; Referenzanlagen

Zertifizierter Tätigkeitsbereich:

Tätigkeiten:

Errichten; Instandsetzung; Stilllegung

Anlagenarten/-teile:

Aggregate; Schutzvorkehrungen (z. B.: Leckschutzauskleidung, Auffangraum, Flächenabdichtung)

Werkstoffe:

Baustahl; Edelstahl

Stoffe:

wassergefährdende Stoffe

Arbeitsfeld:

Schweißen; Schrauben; Pressen; Stilllegen

Ergänzende Angaben zur Tätigkeit:

Die Tätigkeiten beziehen sich im Kerngeschäft auf die Errichtung von Trafoanlagen und Auffangwannen.

Ergebnis der Prüfung: • Ohne Beanstandungen

Weitere Prüfergebnisse, Hinweise bzw. Maßnahmen: Siehe 2. Seite

Der / Die Sachverständige/r

Datum der Prüfung:
07.10.2021

Nachprüfung bis:

Nächste Prüfung:
10/2023


Dipl.-Ing. (FH) Alois Kiefer

St. Ingbert, 07.10.2021



Bericht über die Zertifizierung eines Fachbetriebs nach WHG

Prüfgrundlage: Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (AwSV)

Berichts-Nr.: PB-1108.093625-67446-20211007.docx

Auftrags-/Objekt-Nr.: 1108.093625

Fälligkeit: 10/2021

Sitz des Fachbetriebes	Betriebsstätte
FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert

Weitere Prüfergebnisse, Hinweise bzw. Maßnahmen:

Handelsregistrauszug lag vor	Ja	Handelsregister-Nr.:	160519 B
AG Charlottenburg			
Umwelthaftpflichtversicherung (>= 1 Mio.€)	Ja	Versicherungs-Nr.:	40650697010 10
HDI			
Organisationsstruktur lag vor	Ja	Stand/Datum:	10/2021
Liste Geräte – u. Ausrüstungsteile	Ja, standen zur Verfügung	Stand/Datum:	10/2019
Geräte, Hilfsmittel und Prüfeinrichtungen	standen zur Verfügung		
Gewährleisten Arbeitsbedingungen für die ordnungsgemäße Ausführung der Tätigkeiten	Ja	erforderliche bauaufsichtlichen Verwendungsnachweise lagen vor	

Referenzanlagen	erforderliche bauaufsichtlichen Verwendungsnachweise lagen vor Prüfung Auffangwanne
-----------------	--

Betrieblich verantwortliche Person/en: ja

Name	Aus-/Weiterbildung
Christoph Luck	09.09.2021 WHG AwSV Weiterbildung in Sulzbach
Christian Kaufmann	15.01.2020 WHG AwSV Weiterbildung in Sulzbach

Geeignetes Personal: Ja

Name	Aus-/Weiterbildung
Sylvain Cekalski,	Schweißernachweis
Andreas Klingel	Schweißernachweis

Kormárno

DIN 6701-2:2015	en	DNV GL
ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004	de	DVS
DIN EN ISO 3834-2	de	DVS
SLVHa-EN1090-2.00857.2019.001	de	DVS

Certification Body No. 3110 accredited by ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

issued a

CERTIFICATE

No. CL2-007/1901 R1

for the bonding process, according to DIN 6701-2
for company

FEAG SLK Elektro s.r.o.

Headquarters and Workshops: Elektrárenská 10, 945 01 Komárno, Slovak Republic
ID: 31420150

The company has demonstrated compliance with the standard

DIN 6701-2:2015

Class of bonded joints A3

An integral part of the certificate is Appendix No. 1

Certificate validity: until 05.02.2022
Certificate validity: from 06.02.2019
Changed on: —
Date of issue: 06.02.2019




Dipl.-Ing. František Zakhar
Head of certification body

The result of the certification concerns only the subject of the assessment,
with application of the certification scheme according to ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, scheme No. 6.
The validity of the certificate is subject to regular surveillance. This document can be reproduced only in its entirety.
This certificate is published in an Online-Register (<https://www.din6701.de>) under the number SVV/6701/A3/N/2019/789.

Appendix No. 1 to the Certificate No. CL2-007/1901 R1

1. Scope: **Components of railway vehicles, class A3**
2. Products standards: **DIN 6701 part 1 - 4**
3. Area of validity the bonding process:
- 3.1 Range according to codes of DIN 6701-2:2015 Appendix A

Main function of the bonded joints:	D, S
Pre-treatment methods:	-
Production methods:	SO, HU, AN, LA, CA
Test methods:	VIS
Degree of mechanization:	M

- 3.2 Range of use:

Design of bonding	-
Process planning of bonding	A3
Production of bonding	A3
Repairworks of bonding	-
Purchasing, trading and assembly of work pieces	-
Third party contracting for bonding	-

- 3.3 Certification scope and restrictions:

Classified bonding is performed in the „LD1“ working site

4. Responsible adhesive bonding supervisory staff:

Name	Birthdate	Qualification / No. diploma	Function / level of knowledge
Marián Švec	09.01.1976	EAS EAS/CZ/16014	Responsible bonding supervisor / 2
Gábor Marosi	15.08.1982	specific knowledge	Bonding supervisor / 3

Certificate validity: until 05.02.2022

Certificate validity: from 06.02.2019

Changed on: -

Date of issue: 06.02.2019




Dipl.-Ing. František Zakhar
Head of certification body



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

FEAG SLK Elektro s.r.o.
Elektrárenská 10
945 01 Komárno
Slowakei

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.09.2019 bis 05.11.2022

Düsseldorf, 24.09.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flégl
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8 1.2/8 1.2/8 1.3, 21 1.4	t = 1 - 20 mm t = 1 - 4 mm D >= 10 mm t = 1 - 5 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 10 mm	- 8.1 (t = 3 - 20 mm), FW 8.1 (t = 1 - 5 mm), BW - -
141	22 23 8	t = 1 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 1 - 4 mm	- - -
21	1.2 1.2/1.3 1.4 22 8	t = 2 mm t = 2 mm t = 1.5 mm t = 2 - 3 mm t = 1.5 - 3 mm	- 1.3 (t = 1,5 mm) - - -
786	1.2, 8	D = 4 - 6 mm	M4-M6 an t >= 1,5 mm

Anwendungsbereich:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Attila Ivanics (EWE)

geb.: 24.02.1962

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Dipl.-Ing. Jozef Böhlke (IWE)
Stefan Martonosi (IWS)

geb.: 13.10.1970

geb.: 16.03.1972

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Dipl.-Ing. Attila Ivanics und Dipl.-Ing. Jozef Böhlke vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/393/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zertifikat

Dem Unternehmen

FEAG SLK Elektro s r.o.

SK 94501 Komárno, Elektrárenská 10

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2019 700 0259/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 13.09.2019 bis 04.11.2022
Ausgestellt am: 30. September 2019

Der Auditor

Dipl.-Ing. Fiegl



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy

Schweißzertifikat

SLVHa-EN1090-2.00857.2019.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

FEAG SLK Elektro s r.o.

**Elektrárénská 10
94501 Komárno
SLOWAKEI**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135, 141, 21, 786

Werkstoffgruppe

**1.2, 1.4
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4**

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Attila Ivanics, EWE

geb. am: 24.02.1962

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

**Jozef Böhlke, IWE
Stefan Martonosi, IWS**

geb. am: 13.10.1970

geb. am: 16.03.1972

Bestätigung

**Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.**

Gültigkeitsbeginn

13.09.2019

Gültigkeitsdauer

04.11.2022

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

**Hannover, 30.09.2019
Flegl/MB**



Dipl.-Ing. Schnoy
Leiter der
Prüfstelle