

## Bremen

Herstellerqualifikation nach DIN2303	de	DVS
EN15085-2	de	DVS

## St. Ingbert

2451-CPR-EN1090-2014.0384.004	en	DVS
2451-CPR-EN1090-2014.0384.004	de	DVS
1090-2.00030.GSISa.2013.007	en	DVS
1090-2.00030.GSISa.2013.007	de	DVS
DIN EN ISO 3834-2:2006	en	DVS
DIN EN ISO 3834-2:2006	de	DVS
Fachbetriebsurkunde nach WHG	de	Tüv SAAR

## Kormárno

DIN 6701-2:2015	en	DNV GL
ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004	de	DVS
DIN EN ISO 3834-2	de	DVS
SLVHa-EN1090-2.00857.2019.001	de	DVS

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q2 BK3 040 2009**

Der Betrieb  
FEAG Bremen GmbH  
Grambker Heerstr. 10  
28719 Bremen

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen**  
**Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK3 in den Prozessen

111 Lichtbogenhandschweißen manuell  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
teilmechanisiert  
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell  
912 Flammhartlöten

an Werkstoffen der Gruppen 1.1, 1.2, 31 nach DIN-FB CEN ISO/TR 15608:2006

auszuführen.

Bemerkungen entfällt

Aufsichtsperson  
Fachverantwortlicher Gogolin, Christian, geb. am 05.07.1978, IWS (IIW)

Vertreter Moormann, Andreas, geb. am 30.01.1969, Stufe 4

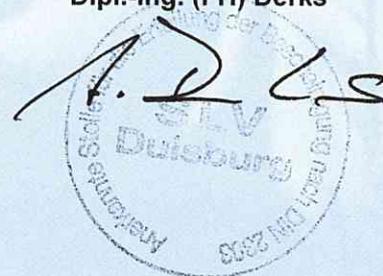
Geltungsdauer der Bescheinigung vom 06.01.2021 - 05.01.2024

ausgestellt am 17. Februar 2021  
Derks/CG

Anerkannte Stelle  
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Duisburg

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

Dipl.-Ing. (FH) Derks





# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0550.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**FEAG Bremen GmbH**  
**Grambker Heerstraße 10**  
**28719 Bremen**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

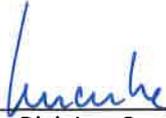
**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL4**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.01.2019 bis 10.01.2022

Düsseldorf, 11.01.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Mennebäck  
Leitender Betriebsprüfer

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

**2451-CPR-EN1090-2014.0381.004**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

<b>Construction product</b>	<b>Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2</b>
<b>Intended use</b>	for load-bearing structures in all types of buildings
<b>CE - marking method</b>	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Manufacturer</b>	produced by or for <b>FEAG St. Ingbert GmbH</b>  <b>Im Schiffelland 10</b> <b>66386 Sankt Ingbert</b> <b>GERMANY</b>
<b>Manufacturing plant</b> <small>Production facility of the manufacturer</small>	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 Sankt Ingbert GERMANY
<b>Confirmation</b>	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
<b>Date of first issue</b>	07.03.2014
<b>Next Surveillance audit</b>	06.03.2022
<b>Period of validity</b>	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
<b>Remarks</b>	see reverse

**Place and date of issue** Düsseldorf, 26.03.2019  
Stiefel

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Head of certification body

**Certificate number: 2451-CPR-EN1090-2014.0381.004**

**Remarks**

The Notified Body - 2451 DVS ZERT GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

**General provisions**

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B. 4.1 until including section B. 4.4, must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009 + A1: 2011, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2014.0381.004**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>FEAG St. Ingbert GmbH</b>  <b>Im Schiffelland 10</b> <b>66386 Sankt Ingbert</b> <b>Deutschland</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 Sankt Ingbert Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	07.03.2014
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	06.03.2022
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 26.03.2019  
Stiefel

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.0381.004**

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# Schweißzertifikat

**1090-2.00030.GSISa.2013.007**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>FEAG St. Ingbert GmbH</b>	
	<b>Im Schiffelland 10 66386 St Ingbert DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(es)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135, 786	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 8.1/1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2, 3 und 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Rach, IWS	geb. am: 14.02.1958
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Christian Kaufmann, IWS	geb. am: 27.04.1978
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	06.03.2019	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	05.03.2022	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum** Saarbrücken, 18.03.2019  
Stiefel/AS



Dipl.-Ing. Stiefel  
Leiter der  
Prüfstelle

# Welding Certificate

**1090-2.00030.GSISa.2013.007**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

<b>Manufacturer</b>	<b>FEAG St. Ingbert GmbH</b>	
	<b>Im Schiffelland 10 66386 St Ingbert GERMANY</b>	
<b>Technical specification</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Execution class(es)</b>	<b>EXC2 according to EN 1090-2</b>	
<b>Welding Process(es)</b> <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	135, 786	
<b>Material Group</b>	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4 8.1/1.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2, 3 and 4	
<b>Responsible Welding Coordinator</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Klaus Rach, IWS	born on: 14.02.1958
<b>Substitute</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Christian Kaufmann, IWS	born on: 27.04.1978
<b>Confirmation</b>	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
<b>Validity start</b>	06.03.2019	
<b>Period of validity</b>	05.03.2022	
<b>Remarks</b>	see reverse	

**Place and date of issue** Saarbrücken, 18.03.2019  
Stiefel/AS



Dipl.-Ing. Stiefel  
Head of certification body



# CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0061.003

DVS ZERT hereby certifies that the company



**FEAG St. Ingbert GmbH  
Im Schiffelland 10  
66386 Sankt Ingbert  
Germany**

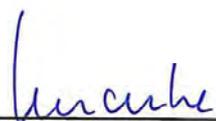
has furnished proof to fulfil  
the quality requirements for welding according to

**DIN EN ISO 3834-2:2006**

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 26.03.2019 until 11.04.2022

Düsseldorf, 26.03.2019  
Place and date of issue  
Dipl.-Ing. B. Stiefel  
Lead Assessor

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
head of certification body



## Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0061.003

<b>Area of Application:</b>	E-houses, switch cabinets and general steel construction	
<b>Welding Processes:</b>	23, 131, 135, 786 acc. to DIN EN ISO 4063	
<b>Base Materials:</b>	1.1, 1.2, 8, 22 acc. to CEN ISO/ TR 15608	
<b>Responsible Welding Coordinator:</b>	Rach, Klaus (IWS)	born: 14.02.1958
<b>Deputy Welding Coordinator:</b>	Kaufmann, Christian (IWS)	born: 22.04.1978
<b>Remarks:</b>	This certificate does not replace verifications required in legal areas.	

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



DVS ZERT GmbH  
Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf GERMANY



# ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0061.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller



**FEAG St. Ingbert GmbH  
Im Schiffelland 10  
66386 Sankt Ingbert  
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat  
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

**DIN EN ISO 3834-2:2006**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 26.03.2019 bis 11.04.2022

Düsseldorf, 26.03.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. B. Stiefel  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2015.0061.003

<b>Anwendungsbereich:</b>	Schalthausmodule, Schaltschränke und allgemeiner Stahlbau	
<b>Schweißprozesse:</b>	23, 131, 135, 786 nach DIN EN ISO 4063	
<b>Grundwerkstoffe:</b>	1.1, 1.2, 8, 22 nach CEN ISO/TR 15608	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b>	Rach, Klaus (IWS)	geb.: 14.02.1958
<b>Vertreter:</b>	Kaufmann, Christian (IWS)	geb.: 22.04.1978
<b>Bemerkungen:</b>	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



DVS ZERT GmbH  
Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Deutschland



## Fachbetriebsurkunde nach WHG

Zertifikats-Nr.: 1108.093625 / 517.8.003

Hiermit wird bestätigt, dass die

**FEAG St. Ingbert GmbH**  
**Im Schiffelland 10**  
**66386 St. Ingbert**

für den nachfolgend aufgeführten Tätigkeitsbereich zertifiziert wurde.

### Zertifizierter Tätigkeitsbereich:

#### Tätigkeiten:

Errichten; Instandsetzung; Stilllegung

#### Anlagenarten/-teile:

Aggregate; Schutzvorkehrungen (z. B.: Leckschutzauskleidung, Auffangraum, Flächenabdichtung)

#### Werkstoffe:

Baustahl; Edelstahl

#### Stoffe:

wassergefährdende Stoffe

#### Arbeitsfeld:

Schweißen; Schrauben; Pressen; Stilllegen

#### Ergänzende Angaben zur Tätigkeit:

Die Tätigkeiten beziehen sich im Kerngeschäft auf die Errichtung von Trafoanlagen und Auffangwannen

SGS-TÜV Saar GmbH

Technische Leitung AWSV



Dipl. Ing. Bernd Eckhard

Sulzbach, 01.10.2019

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 10.2021.

SGS-TÜV Saar GmbH | Am TÜV 1 | D-66280 Sulzbach | t +49 6897 506 - 60 | f +49 6897 506 - 102 | www.sgs-tuev-saar.com

Member of the SGS Group (Société Générale de Surveillance)

Dieses Dokument wurde von der Gesellschaft im Rahmen ihrer Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Dienstleistungen erstellt, die auf Anfrage erhältlich sind. Es wird ausdrücklich auf die darin enthaltenen Regelungen zur Haftungsbeschränkung, Freistellung und zum Gerichtsstand hingewiesen.

Jeder Besitzer dieses Dokuments wird darauf hingewiesen, dass die darin enthaltenen Angaben ausschließlich die im Zeitpunkt der Dienstleistung von der Gesellschaft festgestellten Tatsachen im Rahmen der Vorgaben des Kunden, sofern überhaupt vorhanden, wiedergeben. Die Gesellschaft ist allein dem Kunden gegenüber verantwortlich. Dieses Dokument entbindet die Parteien von Rechtsgeschäften nicht von ihren insoweit bestehenden Rechten und Pflichten. Jeda nicht genehmigte Änderung, Fälschung oder Verzerrung des Inhalts oder des äußeren Erscheinungsbildes dieses Dokuments ist rechtswidrig. Ein Verstoß kann rechtlich geahndet werden.

## Bericht über die Zertifizierung eines Fachbetriebs nach WHG

Prüfgrundlage: Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (AwSV)

Berichts-Nr.: PB-1108.093625-67401-00000000

Auftrags-/Objekt-Nr.: 1108.093625

Fälligkeit:

<b>Sitz des Fachbetriebes</b>	<b>Betriebsstätte</b>
FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert

**Anlass der Prüfung:** Erstmalige Prüfung **Fachbetrieb für:** Eigen- und Fremdanlagen

**Prüfumfang:** Betriebliche verantwortliche Person; Geräte und Ausrüstung; Referenzanlagen

**Zertifizierter Tätigkeitsbereich:**

**Tätigkeiten:**

Errichten; Instandsetzung; Stilllegung

**Anlagenarten/-teile:**

Aggregate; Schutzvorkehrungen (z. B.: Leckschutzauskleidung, Auffangraum, Flächenabdichtung)

**Werkstoffe:**

Baustahl; Edelstahl

**Stoffe:**

wassergefährdende Stoffe

**Arbeitsfeld:**

Schweißen; Schrauben; Pressen; Stilllegen

**Ergänzende Angaben zur Tätigkeit:**

Die Tätigkeiten beziehen sich im Kerngeschäft auf die Errichtung von Trafoanlagen und Auffangwannen.

**Ergebnis der Prüfung:** • Ohne Beanstandungen

**Weitere Prüfergebnisse, Hinweise bzw. Maßnahmen:** Siehe 2. Seite

Der / Die Sachverständige/r

Datum der Prüfung:  
01.10.2019

Nachprüfung bis:

Nächste Prüfung:  
10/2021

Dipl. Ing. (FH) Alois Kiefer

St. Ingbert, 01.10.2019



## Bericht über die Zertifizierung eines Fachbetriebs nach WHG

Prüfunggrundlage: Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (AwSV)

Berichts-Nr.: PB-1108.093625-67401-00000000

Auftrags-/Objekt-Nr.: 1108.093625

Fälligkeit:

Sitz des Fachbetriebes	Betriebsstätte
FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert	FEAG St. Ingbert GmbH Im Schiffelland 10 66386 St. Ingbert

### Weitere Prüfergebnisse, Hinweise bzw. Maßnahmen:

Handelsregisterauszug lag vor	Ja	Handelsregister-Nr.:	160519 B
AG Charlottenburg			
Umwelthaftpflichtversicherung (>= 1 Mio.€)	Ja	Versicherungs-Nr.:	40650694010 10
HDI			
Organisationsstruktur lag vor	Ja	Stand/Datum:	10/2019
Liste Geräte – u. Ausrüstungsteile	Ja, standen zur Verfügung	Stand/Datum:	10/2019
Geräte, Hilfsmittel und Prüfeinrichtungen	standen zur Verfügung		
Gewährleisten Arbeitsbedingungen für die ordnungsgemäße Ausführung der Tätigkeiten	Ja	erforderliche bauaufsichtlichen Verwendungsnachweise lagen vor	

Referenzanlagen	erforderliche bauaufsichtlichen Verwendungsnachweise lagen vor Prüfung Auffangwanne
-----------------	--

### Betrieblich verantwortliche Person/en: ja

Name	Aus-/Weiterbildung
Sebastian Berg, Christian Kaufmann	WHG Grundkurs 01.10.19

### Geeignetes Personal: Ja

Name	Aus-/Weiterbildung
Sylvain Cekalski,	Schweißernachweis
Josef Krzysztof Kargol	Schweißernachweis

Certification Body No. 3110 accredited by ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

issued a

# CERTIFICATE

No. CL2-007/1901 R1

for the bonding process, according to DIN 6701-2

for company

## FEAG SLK Elektro s.r.o.

Headquarters and Workshops: Elektrárenská 10, 945 01 Komárno, Slovak Republic

ID: 31420150

The company has demonstrated compliance with the standard

## DIN 6701-2:2015

### Class of bonded joints A3

An integral part of the certificate is Appendix No. 1

Certificate validity: until 05.02.2022

Certificate validity: from 06.02.2019

Changed on: -

Date of issue: 06.02.2019



  
Dipl.-Ing. František Zakhar  
Head of certification body

The result of the certification concerns only the subject of the assessment,  
with application of the certification scheme according to ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, scheme No. 6.  
The validity of the certificate is subject to regular surveillance. This document can be reproduced only in his entirety.  
This certificate is published in an Online-Register (<https://www.din6701.de>) under the number SVV/6701/A3/N/2019/789.

Appendix No. 1 to the Certificate No. CL2-007/1901 R1

1. Scope: **Components of railway vehicles, class A3**
2. Products standards: **DIN 6701 part 1 - 4**
3. Area of validity the bonding process:
- 3.1 Range according to codes of DIN 6701-2:2015 Appendix A

Main function of the bonded joints:	D, S
Pre-treatment methods:	-
Production methods:	SO, HU, AN, LA, CA
Test methods:	VIS
Degree of mechanization:	M

- 3.2 Range of use:

Design of bonding	-
Process planning of bonding	A3
Production of bonding	A3
Repairworks of bonding	-
Purchasing, trading and assembly of work pieces	-
Third party contracting for bonding	-

- 3.3 Certification scope and restrictions:

Classified bonding is performed in the „LD1“ working site

4. Responsible adhesive bonding supervisory staff:

Name	Birthdate	Qualification / No. diploma	Function / level of knowledge
Marián Švec	09.01.1976	EAS EAS/CZ/16014	Responsible bonding supervisor / 2
Gábor Marosi	15.08.1982	specific knowledge	Bonding supervisor / 3

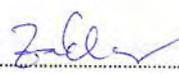
Certificate validity: until 05.02.2022

Certificate validity: from 06.02.2019

Changed on: -

Date of issue: 06.02.2019



  
Dipl.-Ing. František Zakhar  
Head of certification body



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**FEAG SLK Elektro s.r.o.**  
**Elektrárrenská 10**  
**945 01 Komárno**  
**Slowakei**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.09.2019 bis 05.11.2022

Düsseldorf, 24.09.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flégl  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.004

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8	t = 1 - 20 mm	-
	1.2/8	t = 1 - 4 mm D ≥ 10 mm	8.1 (t = 3 - 20 mm), FW
	1.2/8	t = 1 - 5 mm	8.1 (t = 1 - 5 mm), BW
	1.3, 21	t = 1 - 3 mm	-
	1.4	t = 1 - 10 mm	-
141	22	t = 1 - 8 mm	-
	23	t = 3 - 8 mm	-
	8	t = 1 - 4 mm	-
21	1.2	t = 2 mm	-
	1.2/1.3	t = 2 mm	1.3 (t = 1,5 mm)
	1.4	t = 1.5 mm	-
	22	t = 2 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	-
786	1.2, 8	D = 4 - 6 mm	M4-M6 an t ≥ 1,5 mm

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. Attila Ivanics (EWE)

geb.: 24.02.1962

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:**

-

### Vertreter:

Dipl.-Ing. Jozef Böhlke (IWE)  
Stefan Martonosi (IWS)

geb.: 13.10.1970

geb.: 16.03.1972

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Dipl.-Ing. Attila Ivanics und Dipl.-Ing. Jozef Böhlke vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/393/1/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# Zertifikat

Dem Unternehmen

FEAG SLK Elektro s r.o.

SK 94501 Komárno, Elektrárenská 10

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2019 700 0259/3834  
Gültigkeitszeitraum: vom 13.09.2019 bis 04.11.2022  
Ausgestellt am: 30. September 2019

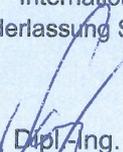
Der Auditor

  
Dipl.-Ing. Fiegl



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Hannover

  
Dipl.-Ing. Schnoy

# Schweißzertifikat

**SLVHa-EN1090-2.00857.2019.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>FEAG SLK Elektro s r.o.</b>  Elektrárénská 10 94501 Komárno SLOWAKEI
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135, 141, 21, 786
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.2, 1.4 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Attila Ivanics, EWE  geb. am: 24.02.1962
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jozef Böhlke, IWE Stefan Martonosi, IWS  geb. am: 13.10.1970 geb. am: 16.03.1972
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	13.09.2019
<b>Gültigkeitsdauer</b>	04.11.2022
<b>Bemerkungen</b>	-

**Ausstellungsort/-datum** Hannover, 30.09.2019  
Flegl/MB



  
Dipl.-Ing. Schnoy  
Leiter der  
Prüfstelle